

POLITICA DE CALIDAD Y SEGURIDAD ALIMENTARIA

Las empresas AZUCARERA DEL GUADALFEO S.A. y AZUCARERA MONTERO S.A. dedicadas a la fabricación y venta de alcoholes y aguardientes de melaza, envejecimiento de alcoholes, materia prima para fabricación de piensos y materia prima para fabricación de fertilizantes asume la mejora continua en nuestro trabajo diario, tanto en las actividades ligadas directamente a la prestación de servicios, como en las actividades de gestión interna, por lo tanto, es importante implicar, formar, entrenar y sensibilizar al personal para crear una atmósfera favorable al progreso del Sistema.

Nuestro compromiso con la Calidad y la Seguridad Alimentaria se recoge en los siguientes principios:

- La dirección está comprometida con el Sistema de Gestión de la Calidad y Seguridad Alimentaria, se compromete a implantar y promover, a todos los niveles organizativos, el Sistema de Gestión de Calidad y Seguridad Alimentaria, como elemento fundamental, con tal de asegurar el nivel de calidad y seguridad alimentaria.
- Todos nuestros esfuerzos están orientados a cumplir y satisfacer los requisitos de todas las partes interesadas, siendo éstas el activo fundamental de la empresa. La plena satisfacción de sus expectativas y necesidades, satisfaciendo sus necesidades y preferencias mediante la capacidad de satisfacer sus requisitos, los reglamentarios y legales en los aspectos de Calidad y Seguridad Alimentaria.
- Estamos convencidos de que el soporte para mantener la confianza de todas las partes interesadas, es la transparencia. Por ello promovemos el cumplimiento de los requisitos legales y reglamentarios, de las normas de referencia, internos de la organización, y los específicos del Cliente.
- La calidad e inocuidad se manifiesta en cada una de nuestras acciones y nos acompaña en todo lo que hacemos. Así, cada uno de los integrantes de nuestra empresa asume esta misión como propia, con el objetivo de asegurar la calidad y la seguridad alimentaria.
- Asegurar que nuestros productos destinados a la alimentación animal cumplen con los requisitos legales y de seguridad establecidos por FAMI-QS y con las especificaciones de nuestros clientes. Así como velar por la Seguridad Alimentaria de todos nuestros productos.
- Detectar las necesidades y satisfacción de partes interesadas, a través de una constante comunicación.

La empresa ha establecido un compromiso de análisis y de mejora continua del Sistema de Gestión de Calidad y Seguridad Alimentaria con el objetivo de favorecer la reducción de riesgos y detectar aquellos riesgos o desviaciones que pudieran producirse para implantar los mecanismos de prevención y actuación adecuados consiguiendo mejorar la eficacia del sistema.

Con el sistema de gestión de calidad (UNE-EN-ISO 9001:2015) y el sistema FAMI-QS, queremos conseguir la máxima satisfacción del cliente, eficiencia y una mayor gestión de recursos disponibles, así como, asumir el máximo nivel de seguridad alimentaria humana y animal. Queremos estar preparados para afrontar los cambios que se producen en nuestro entorno económico, transformándolos en oportunidades.

La Dirección se compromete a establecer y mantener un Sistema de Gestión de Calidad y Seguridad Alimentaria efectivo y eficaz, facilitar los recursos necesarios para su funcionamiento y la plena satisfacción del cliente mediante el estricto cumplimiento de sus requisitos y expectativas.

AZUCARERA GUADALFEO S.A. y AZUCARERA MONTERO S.A. tendrán en cuenta siempre el contexto que le rodea y las partes interesadas para la realización de sus servicios, sus objetivos y en su mejora continua.

La Dirección hace pública esta Política de Calidad y seguridad alimentaria entre todo su personal, asegurando su difusión y comprensión, y para cualquier agente externo interesado que también podrá consultarla. Además, es revisada para su continua adecuación al Sistema de Gestión de Calidad y Seguridad alimentaria.

En Salobreña, a 13 de Marzo de 2020.

Fdo. Jose Maria Villaescusa Palomino